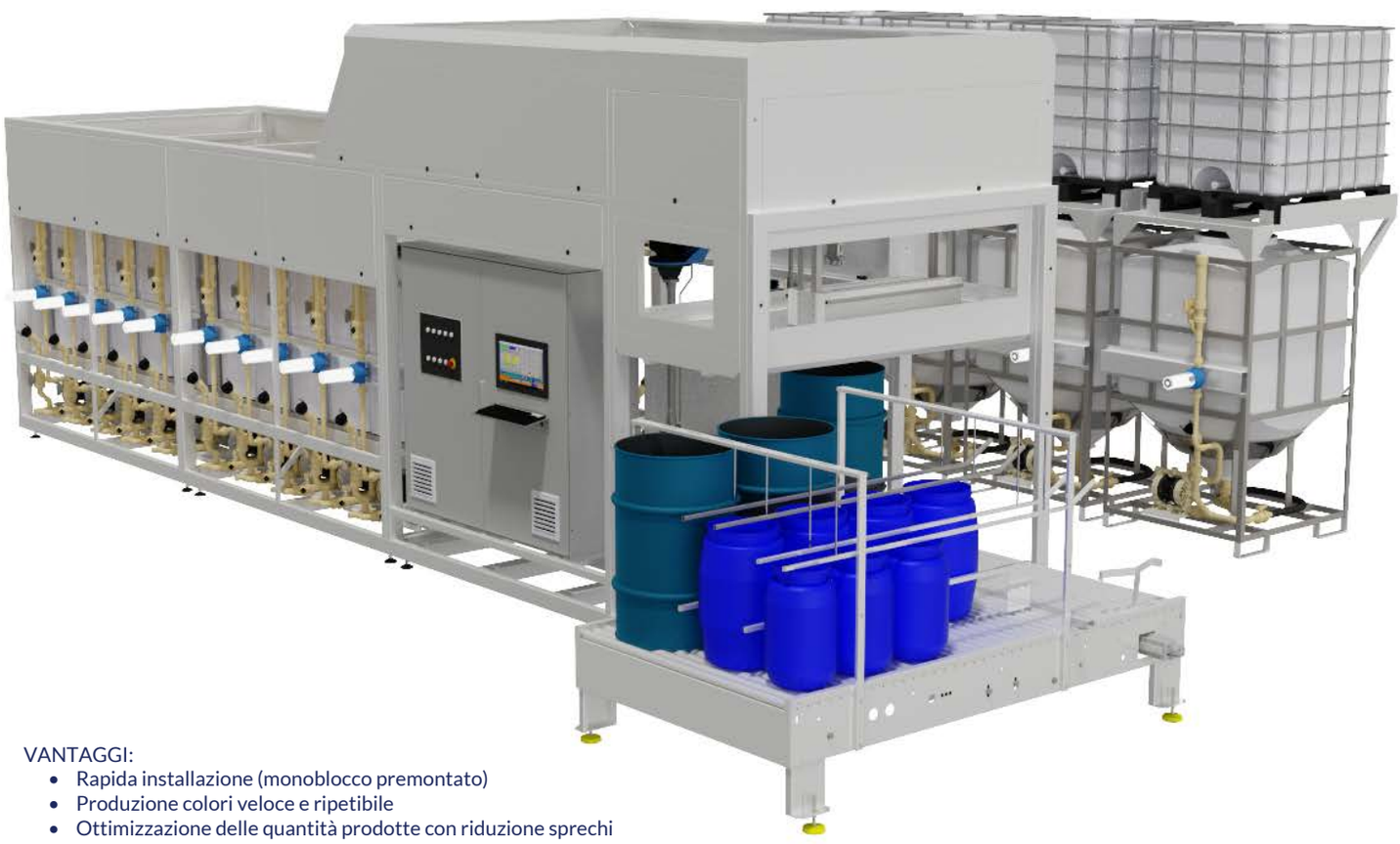
FIMAT
SPECIALISTS IN SOLUTIONS

MONOLITH

CUCINA COLORI PER CONCERIE
COLOUR KITCHEN FOR TANNERIES



VANTAGGI:

- Rapida installazione (monoblocco premontato)
- Produzione colori veloce e ripetibile
- Ottimizzazione delle quantità prodotte con riduzione sprechi
- Sicurezza sulla postazione di lavoro
- Completa tracciabilità delle operazioni di dosaggio
- Interfaccia utente user-friendly

ADVANTAGES:

- Quick installation (pre-assembled monobloc)
- Fast and repeatable colours production
- Optimization of quantities produced with waste reduction
- Workplace safety
- Complete traceability of dosing operations
- User-friendly user interface - 30 Kg/0,05 g

VENTAJAS:

- Instalación rápida (monobloque premontado)
- Producción colores rápida y repetible
- Optimización de cantidades producidas con reducción de residuos
- Lugar de trabajo seguro
- Trazabilidad completa de las operaciones de dosificación
- Interfaz de usuario fácil de usar

MADE IN ITALY

AUTOMATIC DISPENSING SYSTEM
FOR LIQUIDS AND PASTES

LIQUIDS AND PASTES MIXING

DRUMS CLEANING AND HANDLING

SCREENS AND SQUEEGEES WASHING

SCREENS ENGRAVING ACCESSORIES

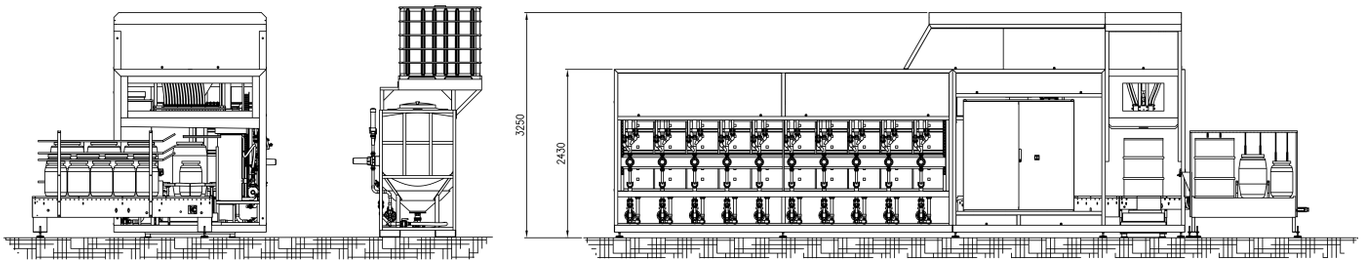
AUTOMATIC DISPENSING SYSTEM FOR LIQUIDS AND PASTES

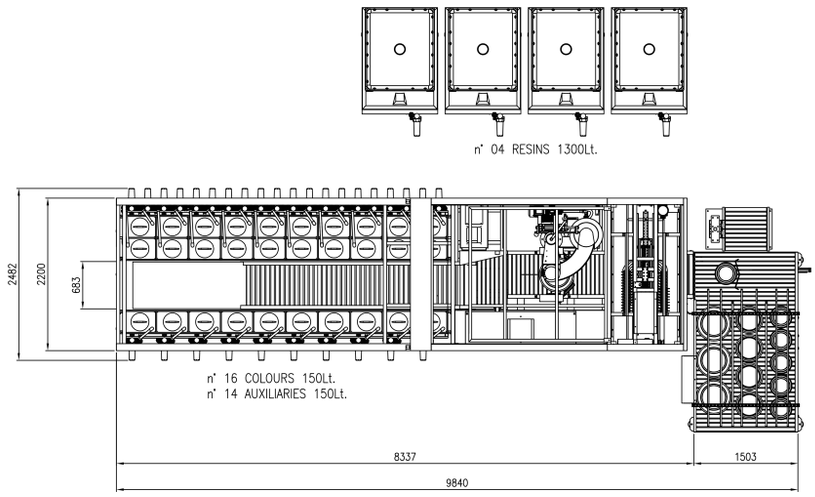
LIQUIDS AND PASTES MIXING

DRUMS CLEANING AND HANDLING

SCREENS AND SQUEEGEES WASHING

SCREENS ENGRAVING ACCESSORIES





La macchina è costituita da un monoblocco in AISI304 compatto premontato, precablato e collaudato che include:

- Serbatoi di stoccaggio coloranti e additivi in PE da 150 – 300 lt.
- Serbatoi di stoccaggio resine e additivi in PE da 1300-2000 lt.
- Eventuale pressurizzazione in atmosfera di AZOTO per prodotti sensibili
- Pompe pneumatiche per, carico, prelievo e ricircolo prodotti
- Pompe speciali per prodotti ad alta viscosità (>15.000 mPa/s)
- Filtri in linea a cartuccia inox 50 – 150µ
- Tubazioni di collegamento tra serbatoi e testa di dosaggio realizzate in PP o PVC
- Testa automatica di dosaggio paste a posizionamento lineare
- Valvole dosatrici in POM con lavaggio automatico anti-goccia e anti-bloccaggio
- Sistema pneumatico apertura valvola a regolazione continua
- Etichettatrice automatica a soffio d'aria.
- In alternativa, sistema ottico di identificazione bidoni con Qr-code
- Rulliera motorizzata completamente in AISI 304
- Miscelatore automatico con lavaggio integrato, sistema rotazione bidoni e raschiatore
- Bilancia elettronica con sollevatore idraulico 150 Kg/0,2 g - 300 Kg/0,5 g
- Quadro elettrico integrato di potenza e comando
- Personal computer industriale con software dedicato
- Sistema di dosaggio per test in bicchiere o caraffa con bilancia elettronica 15 Kg/0,02 g - 30 Kg/0,05 g
- Possibile testa dosatrice aggiuntiva, per piccoli batches o campionatura in bicchiere

The machine is composed of a pre-assembled, pre-wired and tested compact monobloc stainless steel AISI304 made, which includes:

- Stocking tanks PE made, capacity 150 - 300 lt, for colours and additives
- Stocking tanks PE made, capacity 1300 - 2000 lt, for resins and additives
- Possible pressurization in NITROGEN atmosphere for sensitive products
- Pneumatic pumps for loading, collecting and recirculating of products
- Special pumps for high viscosity products (>15,000 mPa/s)
- In-line stainless steel cartridge filters 50 – 150µ
- PP or PVC connection piping, between tanks and dosing head
- Automatic paste dosing head with linear positioning
- POM dosing valves with anti-drip and anti-blocking automatic washing
- Continuously adjustable pneumatic valve opening system
- Automatic air blow labeling machine.
- Alternatively, optical identification system for drums, with Qr-code
- Motorized roller conveyor stainless steel AISI 304 made
- Automatic mixer with integrated washing, drum, rotation system and scraper
- Electronic scale with hydraulic lift 150 Kg/0.2 g - 300 Kg/0.5 g
- Integrated power and control electrical panel
- Industrial personal computer with dedicated software
- Dosing system for testing in beakers or bucket with electronic scale 15 Kg/0.02 g - 30 Kg/0.05 g
- Possible additional dosing head, for small batches or sampling in buckets

La máquina consta de un monobloque compacto premontado, precableado y ensayado en AISI304 que incluye:

- Tanques de almacenamiento de colores y aditivos en PE de 150 – 300 lt.
- Tanques de almacenamiento de resinas yaditivos en PE de 1300-2000 lt.
- Posible presurización en atmósfera de NITRÓGENO para productos sensibles.
- Bombas neumáticas para carga, extracción y recirculación des productos
- Bombas especiales para productos de alta viscosidad (>15.000 mPa/s)
- Filtros de cartucho de acero inoxidable en línea de 50 – 150 µ
- Tubos de conexión entre tanques y cabezal dosificador fabricados en PP o PVC
- Cabezal dosificador de pasta automático con posicionamiento lineal
- Válvulas dosificadoras en POM con lavado automático antigoteo y antibloqueo.
- Sistema de apertura de válvula neumática continuamente ajustable
- Etiquetadora automática por soplado de aire.
- Alternativamente, sistema óptico de identificación de contenedores con código Qr
- Transportador de rodillos motorizado completamente en AISI 304
- Mezclador automático con lavado integrado, sistema de rotación del contenedor y rascador
- Báscula electrónica con elevación hidráulica 150 Kg/0,2 g - 300 Kg/0,5 g
- Cuadro eléctrico integrado de potencia y control.
- Computadora personal industrial con software dedicado
- Sistema de dosificación para ensayo en vaso o garrafa con balanza electrónica 15 Kg/0,02 g - 30 Kg/0,05 g
- Posible cabezal dosificador adicional, para lotes pequeños o muestreo en cubos

FIMAT
SPECIALISTS IN SOLUTIONS

Fimat S.r.l.
Via Leonardo da Vinci 6 (loc. Gironico)
22041 - COLVERDE (CO) ITALY

Tel. 0039 031 550.122
www.fimatitaly.it
info@fimatitaly.it